

0/4-20mA 电流源信号发生器

JS-020ISG-S-3L

使用手册

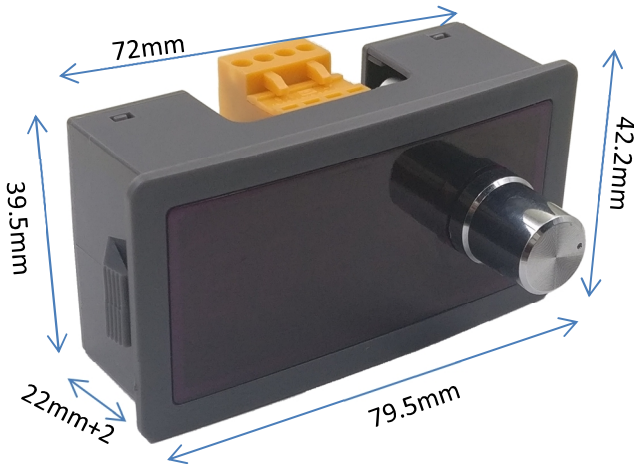


- 本电流环信号发生器为有源接法，常用的 PLC 变频器伺服阀等都可以接；
- 本电流环信号发生器使用数字编码器旋钮；
- 可设置多种输出范围、显示方式、调节圈数、亮度、储存方式、校准、等；
- 电流环专用芯片，大功率三极管，可长时间稳定工作；

主要技术指标

- 1.1 供电电压: **15V**---28V;
- 1.2 输出电流: 0mA---22mA;
- 1.3 取样电阻: <500 欧姆;
- 1.4 调节精度: 0.01mA;
- 1.5 实际误差: <0.05mA;
- 1.6 编码器旋钮 1 圈脉冲数: 20

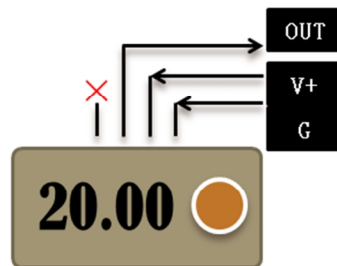
1 尺寸图



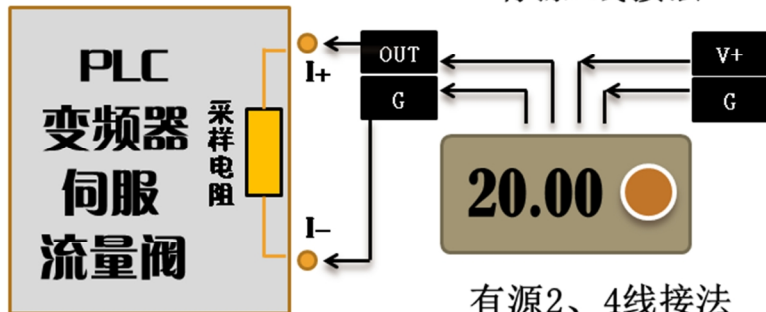
机柜/电箱安装需要注意:
面板要卡住两边的耳朵才能固定住
所以面板厚度必须大于 **1.4mm**
开孔尺寸要考虑耳朵的宽度,
不能太小, 否则装不进去,
推荐开孔尺寸 **77X40mm**

2 接线图 (正视图, 供电直流 15-28V)

G: 电源地
V+: 电源正
OUT: 输出
G: 输出地
其中电源地和输出地在内部接通
可只接一个



有源3线接法



有源2、4线接法

3 系统操作(其中“确认键”为：旋钮往下按，顺时针旋转为“+”，逆时针旋转为“-”)：

3.1 开机输出值储存：

- 3.1.1 旋钮调节后短按旋钮保存，保存多少开机就多少；（开机值是固定的值）
- 3.1.2 或者旋钮调节后 3 秒自动保存：设置 F007=1；（开机值是上次断电前的值）

3.2 参数设置：

- 3.2.1 在正常操作画面**按住确认键 2 秒进入设置状态**，显示“F001”(参数号 001)；
- 3.2.2 参数号界面，按确认键进入对应参数值设置，修改参数值后，按确认键保存；
- 3.2.3 旋转旋钮更改参数号，**进入 F002 需要先输入密码：显示 F001 后正转一格显示 4 个横杠，然后输入“+--+”（正转-反转-反转-正转），再按确定键显示 F002；**
- 3.2.4 按确认键保存参数，退出该参数设置，显示下一个参数号（未输入密码 F001 值设置完后会进入正常操作画面）；
- 3.2.5 旋转旋钮直接到最后一个参数号，按确定键，设置完成进入正常操作画面；
- 3.2.6 参数设置画面无操作超过 10s 后，会退出设置状态，进入正常操作画面；

3.3 参数说明表：（进入 F002 需要先输入密码，参考 3.2.3）

序号	说明	备注	默认
F001	粗调或微调	0: 粗调 1: 微调	0
F002	输出模式	0:0-20mA 1:4-20mA 2:0-22mA	0
F003	显示模式	0:实际电流 1:百分比 0-100.0 2:50HZ 3:0-90 4:0-100 5:0-200 6:0-400 7:0-600 8:0-1000 9:0-1300 10:0-1500 11:0-2000	0
F004	粗调模式加减值 /每个脉冲	1-50 每个脉冲的加减数字，无小数点概念 (1-50)×10	1
F005	微调模式加减值 /每个脉冲	1-50 每个脉冲的加减数字，无小数点概念 (1-50)	1
F006	数码管亮度	0（暗）-7（亮）	3
F007	开机值储存方式	0:短按旋钮保存 1:调节 3 秒后自动保存	0
F008	4mA 校准值	-999 -- +999 仅内部参考， 修改请谨慎	
F009	12mA 校准值	-999 -- +999 仅内部参考， 修改请谨慎	
F010	20mA 校准值	-999 -- +999 仅内部参考， 修改请谨慎	

4 注意事项

- 4.1 接线前请认真阅读本使用手册；
- 4.2 先关闭电源再接线；
- 4.3 超过技术指标所示范围，有可能造成本仪表工作不正常甚至损坏；